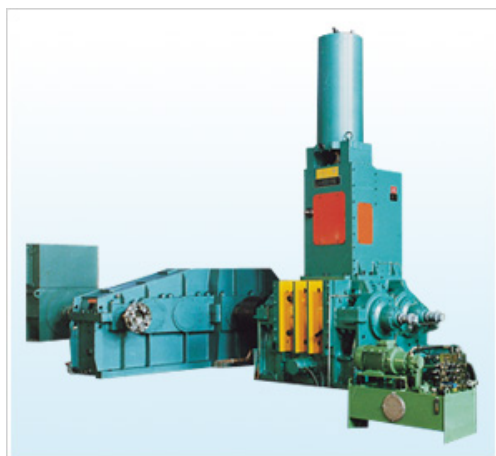


## 密炼机



N 型密炼机



E 型密炼机

我公司生产的密炼机为目前世界先进机型之一，其各项技术指标均达国际同类产品先进水平。该机设计合理，结构先进，制造质量高，使用可靠，寿命长。适用于轮胎、橡胶行业对各种胶料及橡塑共混等所需原料的塑炼、混炼和终炼，尤其是对子午胎胶料的混炼。

### 特点

- 1、该机采用积木式结构，可互相旋转 180°，容易适用安装场地，方便维修。
- 2、转子形式有啮合型、四棱切线型、ZZ2 型等多种，适合于不同胶料的塑炼、混炼和终炼。
- 3、凡与胶料接触的部位均通水循环冷却，冷却面积大，并配备了恒温控制的水温调节系统，选用其适当的水温，能有效的保证所炼各种胶料的质量稳定。
- 4、传动系统由电机、高精度齿面减速机、鼓形齿联轴器和高速联轴器组成，采用直流电机无级变速和交流电机，减速机换档变速以及交流变频拖动，液压马达驱动等多种形式。整机具有传动平稳、噪音低、寿命长等优点。
- 5、控制系统采用 PLC，具有手动和自动功能，切换方便，可实现时间、温度、能量的控制，并有完善的信号检测、反馈和安全保护，能有效的控制炼胶质量，缩短辅助时间，降低劳动强度。
- 6、GK 型密炼机上顶栓有气动和液压形式、转子轴端密封有机械式和液压式可供选择

### N 型密炼机主要性能参数

N型密炼机主要性能参数

N Type internal mixer technical specification

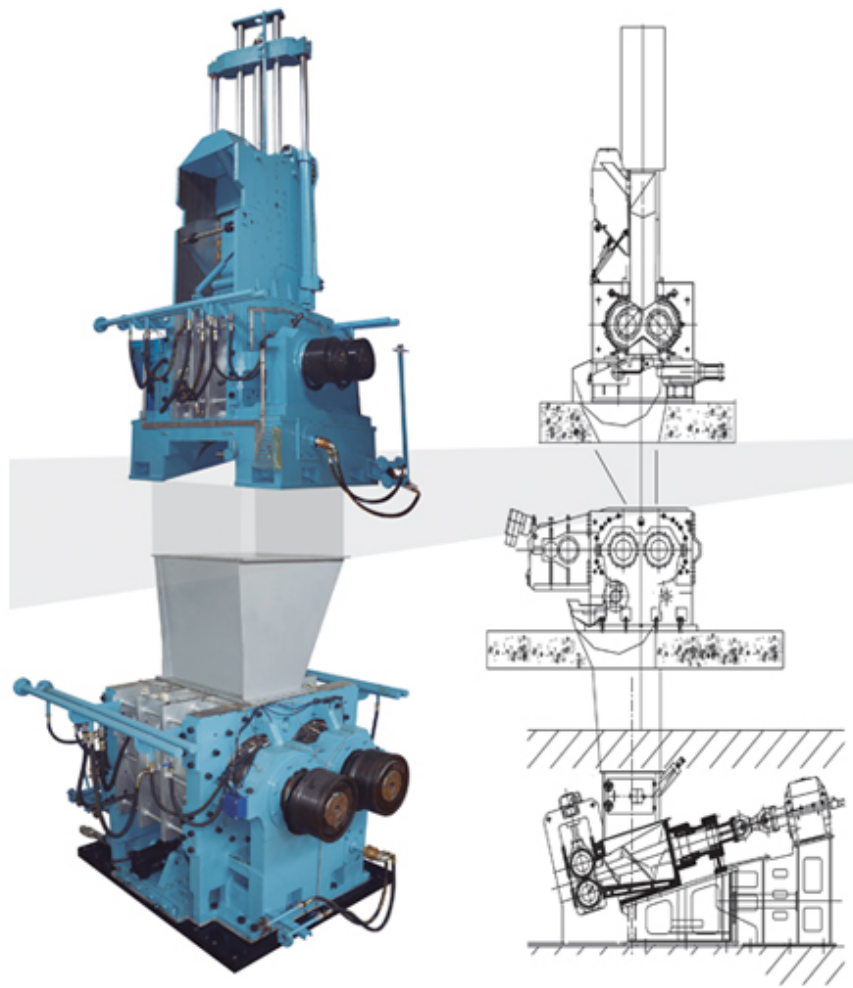
型号 Model		GK1.5X	G360	GX110	GX160	GX255	GK270N	GX300	GK100N	GX130	G3650
技术参数 Specification											
密炼机总容量 Total volume of Mixer	L	1.5	56	99	147	250	250	280	412	430	650
填充系数 Fill factor		0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
转子转速 Rotor speed	r/min	10-100	10-60	10-60	10-60	4-40, 6-60	20-40, 10-40, 30-60 10-40, 10-60	10-40 10-60	10-60	6-60	4-40
压轮对胶料压力 Specific run pressure	MPa	0.57	0.59	0.58	0.59	0.58	0.47 0.58 (液压)	0.1-0.6	0.59 0.60 (液压)	0.60 (液压)	0.58
最大生产能力(当胶料比重为1.29) t/h Max productive capacity(at gravity of 1.29)		0.03	1.01	1.78	2.64	4.5	4.5	5	7.4	7.74	11.7
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	-	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
空气消耗量 Air consumption	m <sup>3</sup> /h	3	86	140	288	-	297	320	525	525	984
冷却水压力 Cooling water pressure	MPa	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4
主机冷却水消耗量 Cooling water consumption of main machine	m <sup>3</sup> /h	5	20	25	25	50	40 (二回路) 50 (三回路)	50	50	54	60
蒸汽压力 Steam pressure	MPa	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
主电机功率 Power of main motor	KW	22	284	520	750	1120,1250,2×750 2×660, 2×900	1000, 1100, 1250, 1600 1500, 2×750, 2×900	1250 2×900	2×1250 2×1150	2×1250	2×1250
设备外形尺寸 Dimensions (不包括电机 (excl. motor)	长 Length(mm)	1850	3500	4400	4600	6000	6000	7800	7100	7100	7500
	宽 Width (mm)	1020	2850	3300	3600	4300	4200	4400	4600	4600	5600
	高 Height (mm)	1773	3380	3890	5000	5770	5600 5710 (液压)	5693	6600	6600	7800
设备重量(不包括电机、减速机) Weight (not including motor and gearbox)	t	1.8	9.4	13	18	26	26.5		45.4	48	72

E 型密炼机主要性能参数

E型密炼机主要性能参数 E Type internal mixer technical specification

型号 Model		GE5	GE20	GE45	GK90E	GE135	GK190E	GE250	GE320	GE420	GE580	GE990T
技术参数 Specification												
密炼机总容量 Total volume of Mixer	L	5	20	47	87	140	195	250	320	420	580	590
填充系数 Fill factor		0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.36
转子转速 Rotor speed	r/min	20-100	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-45 10-60	210
压轮对胶料压力 Specific run pressure	MPa	0.45	0.5	0.5	0.55	0.52 0.58 (液压)	0.54 0.58 (液压)	0.51	0.62	0.58	0.55	/
最大生产能力(当胶料比重为1.29) t/h Max productive capacity (at gravity of 1.29)		0.08	0.32	0.72	1.36	2.2	3.04	3.9	5	6.6	10.4	3
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	/	/	/
空气消耗量 Air consumption	m <sup>3</sup> /h	10.6	60	92	140	259	432	423	604	/	/	/
冷却水压力 Cooling water pressure	MPa	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4
主机冷却水消耗量 Cooling water consumption of main machine	m <sup>3</sup> /h	5	15	20	25	30	40/50	50	50	60	70	70
蒸汽压力 Steam pressure	MPa	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	/	0.3	/
主电机功率 Power of main motor	KW	60	110	280	520	720	1100	1320	1680	2×1250	2×1250 2×1500	800
设备外形尺寸 Dimensions (不包括电机 (excl. motor)	长 Length (mm)		3280	3910	4600	5200	5950	6100	6600	6760	7500	7500
	宽 Width (mm)		1830	2435	2520	3100	3400	4000	4650	4650	4800	3200
	高 Height (mm)			3300	3750	4000	5275	5600	6100	6500	6350	7500
设备重量(不包括电机、减速机) Weight (not including motor and gearbox)	t		5	8.5	11	17	26.5	33	38	50	60	40

串联式密炼机



- 串联式密炼机即为两台啮合串联式密炼机上、下串联使用，上面的密炼机为带上顶栓，下面的密炼机不带上顶栓，而是带一个接料槽。上面的密炼机用于胶料的混炼及恒温炼胶，下部密炼机被设计成具有非常好的分布混炼功能以及良好的温度控制性能，优化的通风、冷却以及快速排料功能，主要用于恒温炼胶。混炼的时间分布在上下两台密炼机上；
- 串联式密炼机处于一个封闭式系统，粉尘对环境污染小；
- 由于下部的密炼机没有加压系统，不加任何小料油料等，因此可以转子防尘密封采用无油密封装置，减小了胶料及环境的污染，同时减少了油料的消耗；其次，由于没有上顶栓，下密炼机功率消耗很低，设备使用寿命大大延长；
- 由于串联式密炼机上、下密炼机采用现场在线控制，因此减少了人为因素的影响，胶料质量的波动很小；
- 串联技术的使用免除了多级混炼的要求及母料的储存及供应；
- 串联式密炼机特别适合全钢或半钢胶料的混炼或终炼，跟切线型密炼机相比，物料的分散度提高 10% 以上，混炼胶能够一段完成，生产效率提高约 80% 以上，节约电能 30-50%，减少厂房和设备投资 20-30%。